

Лонгслив С Объемным Воротником - Выкройка #2483

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: трикотаж средней степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: припуск по низу изделия и рукава – 2 см, остальные припуски - 1.0 см.

О припусках на швы::

- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:

Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

О работе с эластичными тканями:

Детали выкройки из трикотажа стачиваются специальным эластичным швом или швом зигзаг. Припуск на подгибку низа может быть настроен двойной иглой для сохранения эластичности. Детали также можно стачать при помощи оверлока. При стачивании оверлоком, пожалуйста, обрежьте припуски на швы до ширины 0.6 - 0.8 см.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:

Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроются со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.

При стачивании деталей, обращайтесь внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:

1. Спинка – 1 деталь со сгибом
2. Полочка – 1 деталь со сгибом
3. Рукав – 2 детали



4. Воротник – 2 детали

Инструкции:

1. Стачать плечевые срезы. Припуски обметать и заутюжить на спинку.
2. Сложить воротники лицевыми сторонами внутрь и обтачать внешний срез. Вывернуть воротники на лицевую сторону и приутюжить. Наложить правую нижнюю часть воротника на левую и скрепить по нижним срезам. Втачать воротник в горловину, рассекая припуск в уголке. Припуски обметать и заутюжить на основную деталь.
3. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
4. Стачать шов рукава, припуски приутюжить и обметать. Втачать рукава в проймы, припуски приутюжить и обметать.
5. Обметать нижний срез изделия и рукава, заутюжить на изнаночную сторону и настроить.

Технический рисунок:

