

## Платье С Накладным Карманом - Выкройка #2155

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: платьевые ткани из натуральных или смесовых волокон.

А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: 4 пуговицы.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см. Припуск нижнего среза изделия - 2.0 см.

### О припусках на швы::

- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.

- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

### О требуемой длине ткани:

*Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.*



## РАСКРОЙ:

### Обратите внимание при раскрое:

*Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроются со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.*

*При стачивании деталей, обращайтесь внимание на надсечки, они должны совпадать.*

Из основной ткани:

1. Верхняя часть спинки - 2 детали
2. Нижняя часть спинки - 2 детали
3. Верхняя часть полочки - 2 детали
4. Нижняя часть полочки - 1 деталь со сгибом
5. Бочок полочки - 2 детали
6. Планка полочки - 4 детали
7. Воротник - 2 детали

8. Стойка – 2 детали
9. Обтачка кармана – 1 деталь
10. Карман – 1 деталь

Из клеевой прокладки:

1. Планка – 2 детали
2. Воротник – 1 деталь
3. Стойка – 1 деталь
4. Обтачка кармана – 1 деталь

## Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали.
2. Стачать вытачки на деталях спинки. Глубины заутюжить к центру. Стачать верхнюю и нижние части спинки. Припуски обметать и заутюжить вверх. Стачать средний срез спинки. Припуск обметать и заутюжить на левую сторону.
3. Стачать вытачку на полочке. Глубину срезать оверлоком и заутюжить к центру. Притачать бочок полочки к полочке. Припуск обметать и заутюжить к центру.
4. Заложить на кармане встречную складку и скрепить ее по верхнему и нижнему срезам. Обтачку кармана сложить вдоль пополам лицевой стороной наружу и притачать к верхнему срезу кармана. Припуски обметать и заутюжить вниз. Подогнуть боковые и нижний припуск кармана внутрь и приутюжить. Настрочить карман на левую полочку согласно разметке.
5. Стачать верхнюю и нижнюю части полочки. Припуск обметать и заутюжить вверх.
6. Стачать боковые и плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
7. Сложить планки попарно лицевыми сторонами внутрь и обтачать средние срезы планок. Планки вывернуть и приутюжить. Притачать планки к лицевой стороне полочки по длинному срезу, не доходя до низа на 1 см. Припуски обметать. Припуск полочки рассечь в уголках, не доходя до строчки на 1 мм. Расположить правую планку над левой. Концы планок заправить внутрь и стачать, закрепляя нижний срез.
8. Сложить верхний воротник с нижним лицом внутрь. Обтачать концы и отлет воротника. Швы подрезать. Воротник вывернуть, выправить и приутюжить. Детали стойки сложить лицом к лицу, вложить между ними готовый воротник, уравнять надсечки и стачать, одновременно обтачивая концы стойки. Строчку начинать и заканчивать строго у размеченной линии шва втачивания стойки. Готовый воротник вывернуть и приутюжить.
9. Внешнюю стойку с воротником втачать в горловину, подвернуть открытый срез внутренней стойки и

настрочить в шов втачивания. Проложить вдоль воротника и стойки отделочную строчку на 0.1 см.

10. Подкроить косую бейку шириной 4 см и длиной, равной длине проймы + 4 см. Сложить косую бейку вдоль пополам лицевой стороной наружу и приутюжить. Сложить бейку со срезом проймы с лицевой стороны, выпуская хвосты, и обтачать. Бейку отогнуть на изнаночную сторону, швы надсечь и настрочить вдоль сгиба на основную деталь. Шов приутюжить.

11. Обметать нижний срез изделия, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

12. Обметать петли и пришить пуговицы.

### **Технический рисунок:**

