

## Шелковая Блузка - Выкройка #2129

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: блузочные ткани из натуральных или смесовых волокон (шелк, атлас, сатин).

А ТАКЖЕ ВАМ ПОНАДОБИТСЯ: клеевая прокладка.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: припуск по низу изделия и рукава - 1.5; остальные швы 1 см.

### О припусках на швы::

- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.

- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

### О требуемой длине ткани:

*Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.*



## РАСКРОЙ:

### Обратите внимание при раскрое:

*Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроются со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.*

*При стачивании деталей, обращайтесь внимание на надсечки, они должны совпадать.*

Из основной ткани:

1. Полочка - 1 деталь со сгибом
2. Спинка - 1 деталь со сгибом
3. Обтачка горловины спинки - 1 деталь
4. Обтачка горловины полочки - 1 деталь

Из клеевой:

1. Обтачка горловины спинки - 1 деталь

2. Обтачка горловины полочки – 1 деталь

### **Инструкции:**

1. Продублировать клеевой прокладкой детали обтачек.
2. Стачать плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
3. Стачать плечевые срезы обтачек, припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачки с изделием лицом к лицу и обтачать срез горловины. Припуски на закруглениях рассечь, обтачки вывернуть на изнаночную сторону и приутюжить. Настрочить припуск на обтачку на 0.1 – 0.2 см.
4. Обметать нижний срез рукава, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
5. Обметать нижний срез изделия, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

### **Технический рисунок:**

