

Рекомендации по выбору ткани: двухсторонние плательные ткани из натуральных или смесовых волокон; кружевное полотно.

А также вам необходимо: потайная застёжка—молния, клеевая прокладка.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: все швы 1 см; припуск на подгибку низа платья – 3. 0 см; припуск подгибки низа рукава и вдоль вертикальных срезов горловины полочки - 1. 5 см; припуск вдоль вертикального и нижнего срезов отлетного полотнища - см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90см до 150см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Надписи на лекалах выполнены на лицевой стороне!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Спинка - 2 детали
2. Боковая часть полочки правая - 1 деталь
3. Центральная часть полочки - 1 деталь
4. Боковая часть полочки левая - 1 деталь
5. Внутренняя кокетка полочки — 1 деталь
6. Отлетное полотнище – 1 деталь



7. Обтачка горловины спинки – 2 детали

Из кружевного полотна:

1. Кокетка полочки - 1 деталь

2. Рукав — 2 детали

Из клеевой: обтачка горловины спинки.

Описание работы:

1. Продублировать детали клеевой прокладкой.
2. Стачать талиевые и плечевые вытачки на спинке. Глубины заутюжить к середине.
3. На обеих деталях спинки с изнаночной стороны продублировать шлицу. Обметать средние срезы отдельно на каждой детали. С лицевой стороны наметить линию среднего шва (линию сгиба шлицы). Стачать средний срез спинки от метки молнии до угла шлицы. Рассечь угол припуска шва шлицы. Припуски среднего шва разутюжить, приутюживая разрез под молнию, шлицу заутюжить на левую сторону. правую сторону шлицы заутюжить на 1 см на изнаночную сторону и настрочить. Припуски шлицы настрочить по верху машинной строчкой. Втачать застежку - молнию.
4. Стачать центральную часть полочки с боковыми частями. Припуски заутюжить к середине и обметать.
5. Стачать вытачки на кокетке и внутренней кокетке полочки. Глубины заутюжить к середине. Рассечь верхний срез внутренней кокетки у меток. Обметать верхний срез от пройм до меток, заутюжить на лицевую(!) сторону и настрочить. Сложить внутреннюю кокетку с внешней лицевыми сторонами внутрь и обтачать горизонтальный участок горловины. Припуски в уголках рассечь. Вывернуть внутреннюю кокетку на изнаночную сторону, приутюжить, скрепить с внешней по срезам пройм и нижнему срезу и обрабатывать далее как одну деталь. Обметать вертикальные срезы горловины полочки, припуски заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.
6. Обметать вертикальный и нижний срезы отлетного полотнища тонким ролевым швом. Наложить отлетное полотнище на полочку, заложить по разметке складки и скрепить по верхнему и боковому срезам.
7. Притачать кокетку к полочке, припуски заутюжить вверх и обметать.
8. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
9. Обметать внешний срез обтачек горловины спинки. Сложить платье с обтачкой лицом к лицу, уравнивая срезы горловины. Не доходя по 5 мм до краев потайной застежки обтачку отогнуть и приколоть к верхнему срезу платья. На лицевую сторону платья отогнуть припуски вдоль

застежки–молнии и приколоть к срезу горловины поверх обтачки. Обтачать срез горловины, начиная и заканчивая строчку точно у размеченной линии плечевого шва. Припуски на закруглениях рассечь, детали вывернуть и приутюжить. Обтачку прикрепить к тесьме застежки–молнии.

10. Стачать плечевые срезы, вкладывая полочку между спинкой и обтачкой спинки. Припуски заутюжить, обметать. Вывернуть обтачку на изнаночную сторону.

11. Стачать срез рукава, припуски заутюжить и обметать. Втачать рукава в пройму, совмещая надсечки. Припуски приутюжить и обметать. Обметать нижний срез рукава, припуски заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

12. Припуск подгибки низа платья обметать, заутюжить на изнаночную сторону и подшить потайными стежками.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

