

А также вам необходимо: подкладочная ткань;
потайная застёжка–молния; два крючка с петельками.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: припуск по линии низа — 2 см;
остальные швы 1 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из бархата:

1. Спинка – 2 детали
2. Полочка – 1 деталь
3. Бретель – 2 детали

Из подкладки:

1. Бретель – 2 детали

При раскрое обратите внимание на направление ворса. Он должен быть направлен вверх, строго на всех деталях.

Во избежание замятия ворса, припуск швов утюжатся либо на куске того же бархата, либо на толстом махровом полотенце с изнаночной стороны.

Описание работы:

1. Стачать талиевые и нагрудные вытачки на деталях спинки и полочки. Глубины талиевых вытачек заутюжить к середине детали, нагрудных – вверх.



2. Обметать средний срез спинки. Втачать застежку молнию от верхнего среза до надсечки. Отогнуть нижнюю часть молнии и стачать средний срез спинки от надсечки вниз. Припуски шва разутюжить.
3. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
4. Обтачать бретели из основной ткани подкладкой с трех сторон, оставляя открытым нижний срез и вставляя крючки и петли. Припуски на закруглениях рассечь, в уголках подрезать. Вывернуть бретель на лицевую сторону.
5. Припуск пройм переда и спинки обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.
6. Припуск верхнего среза полочки обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить, подкладывая бретели.
7. Припуск нижнего среза обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

