

Рекомендации по выбору ткани: тонкие плательные ткани из натуральных или искусственных волокон.

А также вам необходимо: застёжка-молния; клеевая прокладка.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: все швы 1 см. Припуск низа изделия 3 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).



При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Центральная часть спинки – 2 детали
2. Боковая часть спинки – 2 детали
3. Боковая часть полочки – 2 детали
4. Центральная часть полочки – 1 деталь
5. Обтачка полочки – 1 деталь
6. Обтачка спинки – 2 детали

Из клеевой: обтачка полочки, обтачка спинки.

Описание работы:

1. Продублировать клеевой обтачку полочки и спинки.

2. Стачать рельефные срезы на полочке. Припуски обметать и заутюжить к центру полочки.
3. Стачать рельефные швы на спинке. Припуски обметать и заутюжить к центру спинки.
4. Обметать средний срез спинки. Стачать средний срез от надсечки под молнию вниз. Разутюжить средний срез спинки, приутюжить разрезы под молнию. Втачать молнию.
5. Стачать боковые и плечевые срезы. Припуски обметать и заутюжить в сторону спинки.
6. Стачать плечевые и боковые срезы обтачки полочки и спинки, припуски разутюжить. Обметать внешний срез обтачек. Сложить детали обтачек лицом к лицу с изделием и обтачать срез горловины полочки и спинки. Обтачать пройму в два приема: сначала пройму спинки, а затем пройму полочки. Настрочить припуск на обтачку на расстоянии 0,2 см от шва. Отвернуть обтачку на изнанку и приутюжить. Средний срез обтачки притачать к припуску молнии.
7. Подогнуть нижний срез на 1 см, затем еще на 2 см и настрочить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

