

Рекомендации по выбору ткани: платьевые ткани из натуральных или смесовых волокон.

А также вам необходимо: подкладочная ткань; клеевая прокладка; потайная застёжка – молния, 6 пуговиц.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.



Припуски на швы: припуск по низу изделия, низу рукава - 2 см, по верхнему срезу вставки полочки – 3 см, по срезу шлицы - 6 см, остальные швы 1 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Верхняя часть спинки – 2 детали
2. Нижняя часть спинки – 2 детали
3. Вставка полочки – 1 деталь
4. Центральная часть полочки - 2 детали
5. Боковая верхняя часть полочки – 2 детали
6. Нижняя часть полочки – 1 деталь
7. Рукав – 2 детали
8. Планка рукава – 2 детали
9. Обтачка горловины спинки – 2 детали

Из подкладочной ткани:

1. Центральная часть полочки - 2 детали
2. Боковая верхняя часть полочки – 2 детали

Из клеевой прокладки:

1. Обтачка горловины спинки – 2 детали
2. Шлица – 2 детали
3. Планка рукава – 2 детали

Описание работы:

1. Стачать вытачки на деталях верхней части спинки, нижней части спинки и нижней части полочки. Глубины заутюжить к центру спинки и полочки соответственно.
2. Обметать верхний срез вставки полочки. Припуск подогнуть внутрь и настроить. Сложить детали отделки полочки лицевой стороной внутрь и обтачать по двум внешним сторонам. Вывернуть на лицевую сторону, высекая уголок и приутюжить. Стачать верхнюю центральную часть полочки с подкладкой по внешнему срезу, вставляя между ними вставку полочки. Отвернуть на лицевую сторону и приутюжить. Стачать боковую верхнюю часть полочки и подкладку по внешнему срезу, вставляя между ними центральную часть (с подкладкой). Далее обрабатывать полочку с подкладкой как одну деталь.
3. Стачать верхнюю и нижнюю части полочки. Припуски обметать и заутюжить вниз. Стачать верхнюю и нижнюю части спинки. Припуски заутюжить вниз и обметать.
4. На левой нижней части спинки вдоль вертикального среза шлицы срезать 5 см. На обеих деталях нижней части спинки с изнаночной стороны продублировать шлицу. С лицевой стороны наметить линию среднего шва (линию сгиба шлицы). Левую часть заутюжить по линии сгиба шлицы, на правой части заутюжить на изнаночную сторону только припуск правой стороны шлицы (6 см). Детали совместить по среднему шву и скрепить по верхнему срезу шлицы. Обметать средний срез спинки отдельно на каждой детали. Обметать припуски шлицы. Стачать средний срез спинки от надсечки под молнию до угла шлицы. Рассечь угол припуска шва шлицы на правой части. Припуски среднего шва разутюжить, припуски шлицы заутюжить и скрепить их машинной строчкой. Втачать застежку молнию от верхнего среза до надсечки.
5. Обтачать горловину спинки обтачкой, начиная и заканчивая строчку точно у размеченной линии плечевого шва. Припуски рассечь.
6. Стачать плечевые срезы, вкладывая полочку между спинкой и обтачкой спинки. Припуски заутюжить на спинку, обметать. Вывернуть обтачку на изнаночную сторону. Стачать боковые срезы. Припуски обметать и заутюжить на спинку.

7. Нижний срез рукава подогнуть дважды на 1 см и настрочить. Обработка шлицы: рукав разрезать по намеченной линии, рассекая уголок в верхней части разреза. Участок от разреза до намеченной линии, равный 1.7 см, подвернуть внутрь дважды на 0.5 см и настрочить. Планку сложить вдоль пополам лицевой стороной внутрь и обтачать уголок до поперечной метки и обтачать нижний срез. Припуски шва срезать близко к строчке, у конца строчки припуск рассечь. Планку вывернуть, приутюжить и отстрочить вдоль линии сгиба снизу до поперечной метки на 0.1 см. Планку сложить с рукавом лицом внутрь и притачать внутренней стороной по размеченной линии. Рукав у конца строчки рассечь поперек от разреза до линии притачивания. Планку отогнуть на лицевую сторону, подвернуть открытый срез и притачать. Планку совместить с намеченной линией на рукаве и настрочить верхний уголок по контуру и вдоль поперечной метки.
8. Стачать и обметать срезы рукавов. Втачать рукава, припосадив по окату. Припуски обметать и приутюжить.
9. Обметать нижний срез изделия. Отогнуть на изнаночную сторону, приутюжить и настрочить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

