

Рекомендации по выбору ткани: блузочная ткань из натуральных или смешанных волокон (шелк, вискоза, смесовые ткани).

А также вам необходимо: клеевая прокладка, потайная застежка - молния, 1 пуговица.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

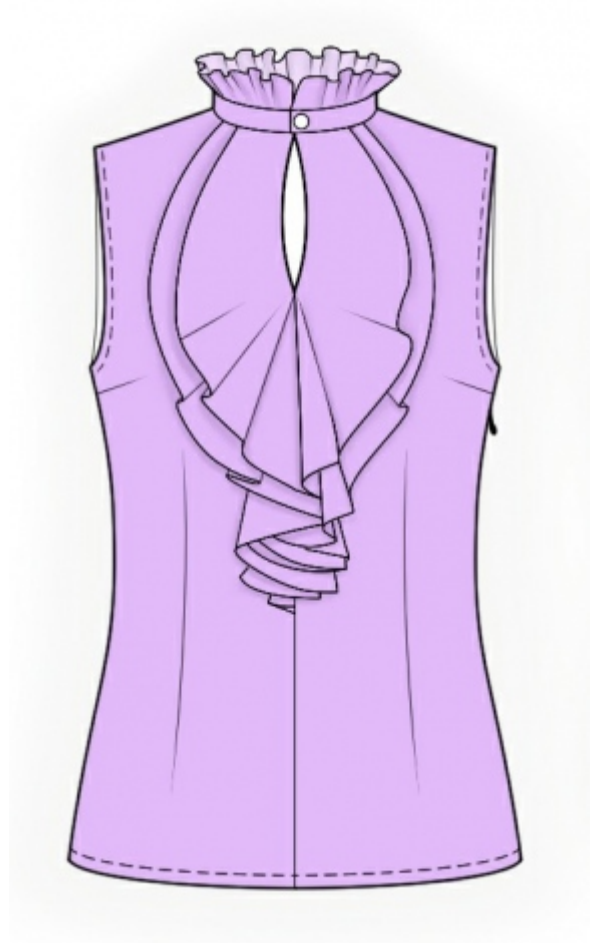
Раскрой:

Из основной ткани:

1. Спинка - 2 детали
2. Полочка - 2 детали
3. Стойка – 2 детали
4. Волан_1 – 2 детали
5. Волан_2 – 2 детали
6. Планка стойки - 1 деталь

Описание работы:

1. Детали воланов обметать по внешнему контуру тонким ролевым швом, наложить волан_2 на волан_1, скрепить по верхнему и среднему срезам и обрабатывать далее как одну деталь.
2. На полочке стачать вытачки. Талиевые вытачки заутюжить к середине полочки, нагрудные - вверх.



3. Стачать вытачки на спинке. Заутюжить вытачки к среднему шву. Стачать средний срез спинки. Шов заутюжить на левую сторону и обметать.
4. Обтачать вырез полочки воланом. Припуски у конца выреза рассечь, обметать. Отвернуть воланы на лицевую сторону, совместить срезы волана со средним срезом полочки. Стачать средний срез полочки, припуски заутюжить на левую сторону и обметать.
5. Стачать плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
6. Обметать верхний и боковые срезы планки стойки тонким ролевым швом. Заложить на планке равномерные складки. Сложить детали стойки лицевыми сторонами внутрь, вложить между ними планку и обтачать верхний, боковые срезы и переходной конец, начиная строчку у размеченного припуска втачивания стойки. Припуски у метки рассечь. Вывернуть стойку на лицевую сторону, выправить швы, приутюжить.
7. Внешнюю стойку втачать в горловину, подвернуть открытый срез внутренней стойки и настрочить в шов втачивания внешней стойки.
8. Подкроить (если нет готовой) косую бейку шириной 4 см для обработки проймы. Сложить косую бейку вдоль пополам лицевой стороной наружу и приутюжить. Сложить бейку со срезом проймы с лицевой стороны и обтачать, бейку отогнуть на изнаночную сторону и настрочить вдоль сгиба на основную деталь.
9. Обметать по отдельности левые боковые срезы. Стачать боковые швы, оставляя в левом боковом шве отверстие под молнию. Левый шов разутюжить, правый шов заутюжить к спинке и обметать. Втачать молнию в левый боковой шов. Прикрепить 2 - 3 стежками припуск бокового шва к пройме.
10. Низ изделия обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.
11. Обметать петлю на правой части стойки. В соответствии с ней пришить пуговицу.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

