

Рекомендации по выбору ткани: шелковые, хорошо драпирующиеся ткани из натуральных или смесовых волокон.

А также вам необходимо: клеевой флизелин.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Спинка - 1 деталь со сгибом
2. Правая часть полочки - 1 деталь
3. Левая полочка – 1 деталь
4. Правая обтачка переда – 1 деталь
5. Левая обтачка переда – 1 деталь
6. Обтачка горловины спинки – 1 деталь

Из клеевой:

1. Правая обтачка переда – 1 деталь
2. Левая обтачка переда – 1 деталь
3. Обтачка горловины спинки – 1 деталь



Описание работы:

1. Продублировать клеевым флизелином детали.
2. На правой части полочки от среза горловины до метки проложить строчку с ослабленной верхней нитью и собрать на сборку.
3. Подкроить обтачку разреза правой части полочки прямоугольной формы длиной равной длине разреза +2 см. Наложить обтачку на разрез и проложить строчку по намеченным линиям. Разрезать детали между строчками, вывернуть обтачку на изнаночную сторону. Приутюжить детали.
4. Стачать средний срез полочки. Припуски обметать и заутюжить на левую деталь. Стачать боковые швы одновременно со срезом рукава. Припуски обметать и заутюжить на спинку. Стачать верхний срез рукава. Припуски обметать и заутюжить на спинку.
5. Стачать детали обтачек, припуски разутюжить. Обметать по внешнему срезу.
6. Наложить обтачки на горловину лицевой стороной внутрь и обтачать по горловине и длинным срезам хвоста. Короткий срез хвоста расправить, располагая срез обтачки посередине и стачать. Подрезать припуски в уголках, высечь уголок горловины на левой части и вывернуть на лицевую сторону. Горловину и хвост приутюжить. Заправить хвост в обработанное отверстие.
7. Низ изделия и рукава обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настроить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

