

Рекомендации по выбору ткани: плательные ткани из натуральных или смесовых волокон с добавлением эластана.

А также вам необходимо: клеевая прокладка; застежка – молния.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: все швы 1 см. Припуск подгибки низа изделия - 2 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Верхняя часть спинки – 2 детали
2. Нижняя часть спинки – 2 детали
3. Верхняя часть полочки – 1 деталь со сгибом
4. Нижняя часть полочки – 1 деталь со сгибом
5. Обтачка горловины полочки — 1 деталь
6. Обтачка горловины спинки — 2 детали

Из клеевой:

1. Обтачка горловины полочки — 1 деталь



2. Обтачка горловины спинки — 2 детали

Описание работы:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали.
2. Стачать выточки на деталях спинки, припуски заутюжить к середине. Стачать нижние и верхние части спинки. Припуск обметать и заутюжить вниз. обметать средние срезы спинки отдельно на каждой детали. Стачать средний срез спинки от метки молнии до низа, припуски разутюжить. Втачать застежку – молнию.
3. Стачать выточки на деталях полочки, припуски заутюжить к середине. Стачать нижнюю и верхнюю части полочки. Припуск обметать и заутюжить вниз.
4. Стачать плечевые срезы. Припуски заутюжить на спинку и обметать.
5. Стачать плечевые срезы обтачек. Припуски разутюжить. Обметать внешний срез обтачки. Наложить обтачку на горловину и обтачать. Припуски рассечь, отвернуть обтачку на изнаночную сторону и приутюжить.
6. Подкроить (если нет готовой) косую бейку шириной 4 см и длиной, равной длине проймы + 5см. Сложить косую бейку вдоль пополам лицевой стороной наружу и приутюжить. Сложить бейку со срезом проймы с лицевой стороны и обтачать. Надсечь припуски. Бейку отогнуть на изнаночную сторону и настрочить вдоль сгиба на основную деталь. Шов приутюжить.
7. Стачать боковые срезы. Припуски заутюжить на спинку и обметать.
8. Обметать нижний срез изделия. Заутюжить подгибку низа на изнаночную сторону и настрочить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

